



# AVANCE INFORMATIVO

## Cultura, Juventud y Deportes

TOLEDO 1 DE DICIEMBRE - 1989 - Núm. 33. AÑO VI - DEP. LEGAL 119/1984

### TEATRO

## PIGMALIÓN

"ROMEO Y JULIETA  
SE DIVORCIAN"

9 Diciembre - 8 Tarde  
En el CENTRO CULTURAL DE  
LA CAJA RURAL DE TOLEDO  
Localidades: 100 pts.  
Colabora: Caja Rural de Toledo

### CONCIERTO DE GUITARRA

## YARON HASSON

10 Diciembre - 12,30 Mañana  
En el CENTRO DE ARTE Y CULTURA  
DE LA POSADA DE LA HERMANDAD  
Entrada libre  
Colabora: Excmo. Ayuntamiento de  
Toledo

## FILARMÓNICA

"ARTUR RUBINSTEIN"

de POLONIA y  
CORAL de BILBAO

15 Diciembre - 8 Tarde  
En la CATEDRAL PRIMADA  
- Sinfonía Núm. 6 en Fa Mayor  
OP. 68 "PASTORAL" de  
L.V. BEETHOVEN.  
-"ALEXANDER NEVSKY"  
de Sergei Prokofiev  
-Imprescindible Invitación-



Junta de Comunidades de  
**Castilla-La Mancha**

Consejería de  
Educación y Cultura

DELEGACION PROVINCIAL - TOLEDO



**AVANCE  
INFORMATIVO**

Cultura, Juventud y Deportes

### RECEPCION DE DATOS

En la Delegación Provincial de Educación y Cultura Sección de Cultura. Teléfono: 925/22 33 85, hasta el día 21 para los actos culturales y exposiciones que se celebran en la primera quincena, y antes del día 6 para los programados en la segunda quincena.

Esta Delegación no se responsabiliza de los cambios que pueda sufrir la programación. Se ruega la exhibición de este AVANCE INFORMATIVO CULTURAL, en lugar visible, para la máxima difusión de su contenido.

**EDITA:**

**DELEGACION PROVINCIAL  
DE LA CONSEJERIA DE  
EDUCACION Y CULTURA.**

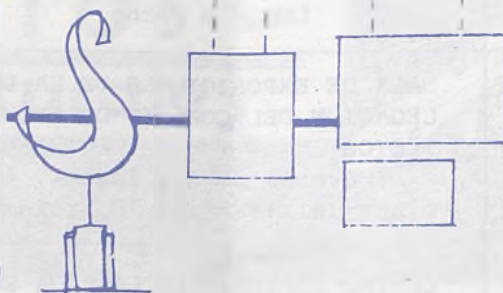
**Plaza de Zocodover, 7 - 1º**

**Teléfono: (925) 22 33 85**

**TOLEDO.**



“...pero no hubo llegado a las paredes del corral, que no eran muy altas, cuando vió el mal juego que se le hacía a su escudero. Viole bajar y subir por el aire, con tanta gracia y presteza, que, si la cólera le dejara, tengo para mí que se riera. Probó a subir desde el caballo a las bardas; pero estaba tan molido y quebrantado, que aún apearse no pudo; y así, desde encima del caballo, comenzó a decir tantos denuestos y baldones a los que sancho manteaban, que no es posible acertar a escribillos” (cap. XVII).



Motivo y Autor	Lugar y Fecha	Horario
ARTE BULGARO	CENTRO DE ARTE Y CULTURA DE LA POSADA DE LA HERMANDAD Sala "Alberto Sánchez" Días: del 16 de Noviembre al 10 de Diciembre.	Laborables: De 11 a 14 h. y de 17'30 a 21'30 h. Festivos: De 11 a 14 h.
Oleos TERESA VILLALON	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL C/ Coronel Baeza, s/n Días: del 27 de Noviembre al 9 de Diciembre.	Laborables: De 19 a 21 h.
Oleos COLECTIVA	SALA DE EXPOSICIONES GALERIA SELECCION C/ Puerta Llana, 14 Días: del 1 al 15 de Diciembre.	Laborables: De 10 a 14 h. y de 16 a 20 h. Festivos: De 12 a 14 h.
CARICATURAS TEATRALES DE FRESNO	TEATRO DE ROJAS Días: del 1 al 31 de Diciembre.	Laborables: De 17 a 21 h.
Oleos JOSE MARTIN DIAZ	SALA DE EXPOSICIONES DE LA FEDERACION EMPRESARIAL TOLEDANA Cta. de Carlos V, 6 Días: del 2 al 12 de Diciembre.	Laborables y Festivos: De 12 a 14 h. y de 18'30 a 21 h.
Pintura ANDRES BARAJAS	GALERIA TOLMO C/ Santa Isabel, 14 Días: del 2 al 27 de Diciembre.	Laborables: De 12 a 14 h. y de 18 a 21 h. Festivos: De 12 a 14 h. Lunes cerrado.
Oleos ISABEL MORERA	SALA DE EXPOSICIONES DE LA CAMARA OFICIAL DE COMERCIO Pza. San Vicente, 3 Días: del 4 al 16 de Diciembre.	Laborables: De 19 a 21 h.
Esculturas PATRICIA HERREROS	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL Días: del 4 al 16 de Diciembre.	Laborables: De 19 a 21 h.
Pintura SANTIAGO BARAHONA	SALA DE EXPOSICIONES DE LA CAJA POSTAL Pza. de Zocodover, s/n Días: del 5 al 20 de Diciembre.	Laborables: De 18'30 a 20'30 h.

Motivo y Autor	Lugar y Fecha	Horario
CONCURSO DE PARQUES URBANOS EN TOLEDO	SALA DE EXPOSICIONES DE LA DELEGACION DEL COLEGIO DE ARQUITECTOS C/ Travesia de Sta. Isabel, 4 Días: del 11 al 22 de Diciembre	Laborables: De 9 a 14 h.
Oleos KATSUMI TSUE	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL C/ Coronel Baeza, s/n Días: del 11 al 23 de Diciembre	Laborables: De 19 a 21 h.
Batik ESTHER PIZARRO	BAR "EL CALLEJON DEL GATO" C/ Trastamara, 7 Días: del 23 de Noviembre al 5 de Diciembre.	Laborables y Festivos: De 18'30 a 24 h.
ESCULTORES TOLEDANOS DEL HIERRO	CENTRO DE ARTE Y CULTURA DE LA POSADA DE LA HERMANDAD Sala "Alberto Sánchez" Días: del 14 de Diciembre de 1.989 al 7 de Enero de 1.990	Laborables: De 11 a 14 h. y de 17'30 a 21'30 Festivos: De 11 a 14 h.


## COLABOREN EN "AVANCE INFORMATIVO CULTURAL"

Para volver a publicar nuevamente la Sección de "PERFILES TOLEDANOS" necesitamos colaboraciones. Todo consiste en que nos remita unos breves apuntes biográficos de personas relacionadas con el mundo de la cultura (pintores, poetas, músicos, escritores, escultores, artesanos, etc..) y vinculados a Toledo, pero no necesariamente toledanos de nacimiento. La única condición es que hayan fallecido en el presente siglo.

- Gracias -





Día	Organiza	Actos	Lugar	Hora
Viernes 1	AYUNTAMIENTO DE TALavera DE LA REINA (TOLEDO) 	"Cultural Toledo 89" Concierto de Música en Vi- vo: Grupo JAZZ NAIMA CUAR- TETO.	CASA DE CULTURA Talavera de la Reina (Toledo).	20'00
Sábado 2		"Teatro Otoño 89" LAS BIZARRIAS DE BELISA Compañía: Zascandil.	TEATRO PALENQUE Talavera de la Reina (Toledo).	20'00
Miérco. 6	EXCMO. AYUNTAMIENTO DE TOLEDO. 	"Commemoración del Día de la Constitución Española" CONCIERTO DE PIANO Por Guillermo González.	MUSEO DE STA. CRUZ C/ Cervantes, 3 Toledo.	19'00
Miérco. 6	AYUNTAMIENTO DE BARGAS (TOLEDO). 	"Cultural Toledo 89" Concierto de Música en Vi- vo: Grupo JAZZ SOLAR.	CASA DE CULTURA Bargas (Toledo).	20'00
Miérco. 6	AYUNTAMIENTO DE STA. CRUZ DE LA ZARZA (TOLEDO).	"Cultural Toledo 89" BALLET CLASICO DE TOLEDO.	BIBLIOTECA PUBLICA MUNICIPAL Sta.Cruz de la Zar- za (Toledo).	20'00
Miérco. 6	AYUNTAMIENTO DE MOCEJON (TOLEDO). 	"Cultural Toledo 89" Música Folk: Grupo JARAIZ.	CINE ESPINOSA Mocejón (Toledo).	20'00
Jueves 7	ACADEMIA DE INFANTERIA DE TOLEDO.	Concierto: BANDA DE MUSICA DE LA ACA- DEMIA.	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL C/ Coronel Baeza Toledo.	20'00
Sábado 9	DELEGACION PROVINCIAL DE EDUCACION Y CULTU- RA TOLEDO. 	"Cultural Toledo 89" Teatro: ROMEO Y JULIETA SE DIVOR- CIAN Compañía: Pigmalión Dtor. Antonio Martínez Ballesteros.	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL C/ Coronel Baeza Toledo.	20'00

Día	Organiza	Actos	Lugar	Hora
Domingo 10	DELEGACION PROVINCIAL DE EDUCACION Y CULTURA TOLEDO. 	Concierto de Guitarra Por YARON HASSON	CENTRO DE ARTE Y CULTURA DE LA POSA DA DE LA HERMANDAD Toledo.	12'30
Miérco. 13	EXCMO. AYUNTAMIENTO DE TOLEDO.	Cine-Club Municipal Ciclo: Amar el Cine LOS SOBORNADOS Director: Fritz Lang.	CINE MARIA CRISTI- NA Toledo.	19'00 y 22'00
Jueves 14	AGRUPACION MUSICAL TOLEDANA.	Recital de Piano: PAVEL NERSESJAM	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL C/ Coronel Baeza Toledo.	20'00
Viernes 15	DELEGACION PROVINCIAL DE EDUCACION Y CULTURA TOLEDO. 	Concierto: ORQUESTA FILARMONICA "ARTHUR RUBINSTEIN" DE POLONIA y CORAL DE BILBAO.	SANTA IGLESIA CATEDRAL PRIMADA Toledo.	20'00
Viernes 15	AYUNTAMIENTO DE SONSECA (TOLEDO). 	"Cultural Toledo 89" BALLET CLASICO DE TOLEDO.	TEATRO ECHEGARAY Sonseca (Toledo).	20'00
Sábado 16	ASOCIACION PADRES Y AMIGOS NIÑOS DEFICIEN- TES AUDITIVOS (APANDAPT) TOLEDO.	Concierto Piano a Cuatro Manos: IGNACIO PEREZ SALDAÑA y JULIA DIAZ YANES	CENTRO CULTURAL DE LA CAJA RURAL C/ Coronel Baeza Toledo.	20'00
Sábado 16	AYUNTAMIENTO DE OCAÑA (TOLEDO). 	"Cultural Toledo 89" BALLET CLASICO DE TOLEDO.	TEATRO LOPE DE VEGA Ocaña (Toledo).	20'00

## PROXIMAS ACTUACIONES DEL BALLET CLASICO DE TOLEDO



# Extractos de CONVOCATORIAS

## CONCURSO DE BELENES.

Convoca: Excmo. Ayuntamiento de Toledo. (Concejalía de Fesjos).

Participantes: Podrán participar los Centros de Enseñanza, públicos y privados, asociaciones ciudadanas y personas a título individual, domiciliados en la Ciudad de Toledo.

Condiciones: Se valorará la originalidad y expresión plástica del Belen.

Plazo de presentación: Hasta el 15 de diciembre de 1.989, en el Negociado de Festejos del Excmo. Ayuntamiento (Posada de la Hermandad, Teléfono 21.41.50-21.41.54) de lunes a viernes.

El jurado visitará los Belenes inscritos en el Concurso el día 18-12-89.

Premios: 1º	35.000 pts.	2º	25.000 pts.	3º	20.000 pts.
4º	15.000 "	5º	10.000 "	6º	10.000 "
7º	10.000 "				



## VI CONCURSO NACIONAL DE EDUCACION VIAL ESCOLAR.



Convoca: La Dirección General de Tráfico con la colaboración de la Dirección General de Educación Básica y las Comunidades Autónomas.

Participantes: Alumnos y profesores correspondientes a los cursos 3º a 8º de E.G.B.

Condiciones: El trabajo consistirá en la elaboración de un periódico, de tamaño no superior a 35 X 50 cms. y extensión máxima de 100 páginas. El contenido del mismo versará sobre Educación vial (comportamiento peatonal, el escolar como peatón, el escolar como viajero de transporte escolar, conducción de bicicletas, medidas a adoptar en caso de un accidente, etc.). El concurso tendrá fase provincial, fase autonómica y fase nacional.

Plazo de presentación: Hasta el 1 de marzo de 1.990 en las Jefaturas de Tráfico.

Premios: Para cada fase se establecen tres premios, tanto para alumnos como para profesores, consistentes en diverso material (bicicletas, TV, juegos de videotest, ordenadores personales, cámaras fotográficas, miniorganos, cadenas de música, calculadoras, etc.).

XXIV CONCURSO DE DIBUJO INFANTIL Y JUVENIL SOBRE CIRCULACION VIAL.

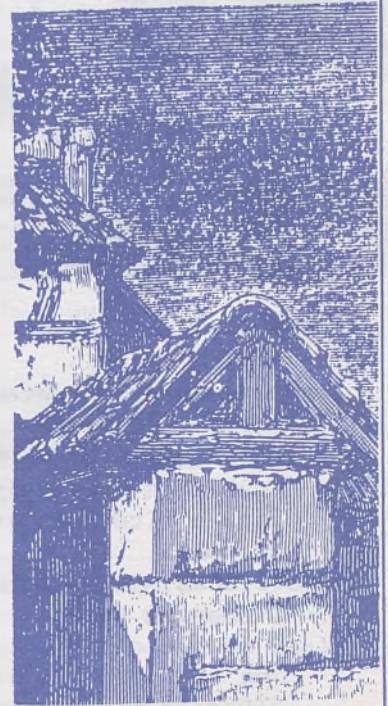
**Convoca:** La Dirección General de Tráfico con la colaboración de la Dirección General de Educación Básica y las Comunidades Autónomas.

**Participantes:** Todos los escolares de E.G.B. que lo deseen.

**Condiciones:** Los dibujos deberán relacionarse con la circulación, su entorno y problemática en general del tráfico, comportamiento del peatón, ciclista y conductor, los peligros de la carretera, etc. Pueden presentarse en cualquier clase de papel, de tamaño no inferior al de una cuartilla, ni superior a 25 X 35 cms. En uno o varios colores. Cada participante puede enviar cuantos dibujos desee, sueltos o formando historieta o comic. Se establecen cinco categorías, según cursos. Los dibujos ganadores de cada categoría pasarán a 1ª fase final.

**Plazo de presentación:** Hasta el 1 de marzo de 1.990.

**Premios:** Fase Provincial.- 1º, cámaras fotográficas y estuches de pintura; 2º, radio cassettes y estuches de pinturas; 3º, calculadoras y estuches de pintura. Fase Nacional.- 1º, juegos de video-test. 2º, mini-órganos y 3º relojes.

IX CONCURSO NACIONAL DE JOVENES INTERPRETES "CIUDAD DE ALBACETE".

**Convoca:** Ayuntamiento de Albacete y Hazen-Pianos y la colaboración de la Consejería de Educación y Cultura de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha.

**Participantes:** Todos los interpretes de piano de nacionalidad española que no hayan cumplido 25 años antes del 31 de diciembre de 1.989.

**Condiciones:** Dos pruebas: 1 eliminatoria de 30 minutos de duración máxima.

La prueba final consistirá en la ejecución de 3 obras.

**Plazo de presentación:** Los actos darán comienzo el 14 de diciembre de 1.989.

PREMIO INTERNACIONAL GRUPO TABACALERA DE "CUENTOS" 1.989.

**Convoca:** Grupo de Tabacalera y "PROLOGO Revista del lector" C/ Bailén, 39 - 28005 Madrid.

**Participantes:** Puede participar toda persona que lo desee.

**Condiciones:** Cuentos inéditos con una extensión entre 3 y 6 folios, escritos en español mecanografiados a doble espacio. En modalidad de cuento de humor. Referente al entorno que rodea al fumador en el mundo.

**Plazo de presentación:** Antes 31 de diciembre de 1.989.

**Premios:** 1º, 1.000.000 pts. y dos finalistas con 500.000 pts. cada uno.





CONCURSO DE CARTELES DE CARNAVAL.

Convoca: Excmo. Ayuntamiento de Toledo. (C. Festejos).

Participantes: Pueden participar todas las personas que lo deseen, pudiendo presentar cuantos trabajos deseen.

Condiciones: Los Carteles serán de libre procedimiento, y de unas dimensiones (recuadro incluido) de 65 X 46 cms. con motivos carnavaleros. La rotulación del Cartel será la siguiente: "CARNAVALES" Toledo 1.990 del 22 al 25 de Febrero. Los trabajos se presentarán sin firma, con lema y un sobre cerrado, dentro del cual se reflejará los datos personales del autor.

Plazo de presentación: Hasta las 14 horas del día 20 de diciembre. En el Negociado de Festejos del Excmo. Ayuntamiento (Posada de la Hermandad).

Premios: Unico de 125.000 pts.

XVII CONCURSO INTERNACIONAL DE POESIA RELIGIOSA SAN LESMES ABAD.

Convoca: El Ayuntamiento de Burgos, con motivo de la festividad del Santo Patrón de la ciudad.

Participantes: Al primero de los premios podrán optar poetas de cualquier nacionalidad, y el segundo jóvenes poetas de Burgos y su provincia, menores de 30 años.

Condiciones: Obras escritas en lengua castellana, originales e inéditas, quedando la elección del tema religioso al libre criterio del autor, pero se valorará si hace referencia a aspectos relativos al hombre de hoy, con exaltación de los valores humanos. La extensión será, como máximo, de 500 versos, o 200 si se opta al premio de jóvenes.

Plazo de presentación: Hasta el 21 de diciembre de 1.989.

Premios: 1º 400.000 pts., 2º 100.000 pts.

Información: Ayuntamiento de Burgos. Comisión de Enseñanza y Cultura. Plaza de José Antonio, 1 - 09003 Burgos. Tef. (947) 26.23.92

V CONCURSO ORNITOLOGICO REGIONAL CASTILLA-LA MANCHA.

Convoca: Unión Ornitológica Toledana "EL TAJO".

Condiciones: Todos los ejemplares que se presenten a Concurso deberán estar con anillas F.O.C.D.E. no admitiéndose ningún otro. En nº de anillas irán anotados en el lateral de la jaula y sólo se admitirán a Concurso los nacidos en el presente año.

Para obtener cualquiera de los premios establecidos (1º 2º ó 3º), serán indispensable un mínimo de veinte ejemplares en individual y tres en stands en equipos o en su defecto que existan al menos tres oponentes. Los derechos de inscripción serán de 100 pts. por ejemplar para los socios y de 125 pts. para los invitados de otras Asociaciones.

La entrega de ejemplares para su participación se realizará el día 15 de diciembre de 1.989 de 5 a 9 de la tarde. Unión Ornitológica Toledana. C/ Aljibes, 2 45002 Toledo.





# CURSOS

## CAMPAMENTO EN U.S.A.

Convoca: Asociación Juvenil YMCA. C/ Cervantes, 5 - Toledo.  
 Participantes: Jóvenes de 19 a 24 años. Colocación en un -  
 Campamento en U.S.A. durante 9 semanas como monitor  
 internacional.

Condiciones: Aprobar examen eliminatorio de Inglés y entre-  
 vistas personales. Tener experiencia reciente y de más  
 de un año en trabajo con grupos de niños ó jóvenes y  
 en actividades deportivas ó socio-culturales utiliza-  
 bles en un campamento. Asistir al cursillo de Orienta-  
 ción. Ser socio de YMCA.

Interesados en más detalles, pueden dirigirse a la oficina  
 de YMCA de Toledo, en la C/ Cervantes, 5 ó llamar al telé-  
 fono 22.42.79.



## CURSOS DROGODEPENDENCIAS.

Convoca: La Consejería de Cultura y Bienestar Social de la  
 Junta de Castilla y León. Avda. de Burgos, 5  
 47009 Valladolid. Tef. (983) 34.38.99. Ext. 115

Condiciones: Número determinado de plazas. La inscripción y  
 los cursos son gratuitos.

Plazo de inscripción: 1.989 - 90.



## CURSOS FORMACION EN ADICCIONES.

Convoca: APTA, Montesa, 16 - 28006 Madrid. Tef. (91)  
 402.70.65 y 246.77.58

Participantes: Profesionales de la Salud y Agentes Sociales.  
 Plazo de inscripción: 1.989 - 90.

Premios: Para los cursos monográficos 12.000 pts. y para  
 la especialización 36.000 pts.



## CURSO QUIMICA MARINA.

Convoca: Universidad Nacional de Educación a Distancia. Plaza de San Antonio, 2  
 11003 Cádiz. Tef. (956) 21.23.03.

Condiciones: Química Oceanográfica y de Introducción a la Química del Mar, con un  
 cupo limitado de 20 alumnos cada uno.

Plazo de presentación: Hasta el 20 de diciembre de 1.989.



## AYUDAS Y BECAS

### COOPERACION CULTURAL CON EE.UU.

Convoca: El Comité Conjunto Hispano-Norteamericano para la Cooperación Cultural y Educativa. Paseo del Prado, 28 Tef. 420.12.70. Ext. 40. - 28014 Madrid.

Condiciones: Los plazos de solicitudes de las becas son los siguientes: Artes Plásticas, Cinematografía, Fotografía y Video, hasta el 5 de enero de 1.990; Producción de obras literarias contemporáneas, hasta el 12 de enero de 1.990; Danza, Música y Teatro, hasta el el 5 de enero de 1.990; Ampliación de estudios artísticos en los Estados Unidos de América, hasta el 15 de diciembre de 1.989.

### MINISTERIO DE AGRICULTURA, PESCA Y ALIMENTACION.



Convocatoria: BOE de 18 de septiembre de 1.989.  
Participantes: Personas físicas relacionadas con el sector pesquero español.

Condiciones: A/ Ayudas a trabajos de recopilación bibliográfica. B/ Ayudas para la finalización de tesis doctorales. C/ Ayudas para la compilación de lecturas monográficas.

Plazo de presentación: Hasta el 15 de diciembre de 1.989, en el Registro Central del MAPA. Paseo Infanta Isabel, 1 - 28014 Madrid.

### BECAS BANESTO.

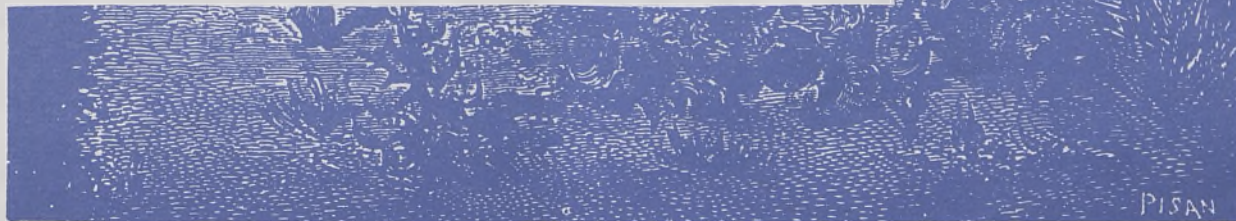
Convoca: El Comité Conjunto Hispano-Norteamericano. Secretaría Ejecutiva. Paseo del Prado, 28, 5ª Planta. Tef. 420.12.70. Ext. 40 Madrid.

Participantes: Españoles que deseen ampliar estudios en los EE.UU.

Condiciones: Campos de especialización: cine, danza, escultura, fotografía, literatura, música, pintura y teatro. Los interesados deberán tener el título académico que acredite la especialidad artística del solicitante y conocimiento del idioma inglés.

La duración mínima de estas becas es de tres meses y la máxima de diez meses.

Plazo de presentación: Hasta el 15 de diciembre de 1.989.



PISAN



Oficina Regional  
de Turismo e Intercambio  
de Jóvenes y Estudiantes

PISAN

OFERTAS INVIERNO 89 - 90

Alpes del 1 al 9 de Enero

	<u>Esquiadores</u>	<u>No Esquiadores</u>
Les - Arcs 2000 .....	30.644 pts.	25.004 pts.
Valmeinier .....	23.124 "	13.724 "

Pirineos del 1 al 7 de Enero

Cauterets .....	22.372 pts.	18.108 pts.
-----------------	-------------	-------------

Nuevo Italia en autobús (10 días).....	29.968 pts.
Nochevieja en Italia en autobús (11 días).....	37.506 "
Carnaval en Venecia " " (7 días).....	23.500 "
Italia a lo Grande " " (12 días).....	37.506 "
Petit París " " (6 días).....	18.330 "
Fin de Año en París "A" en autobús (7 días).....	21.338 "
Fin de Año en París "B" " " (7 días).....	22.513 "
París Países Bajos " " (9 días).....	28.106 "
Fantasia Marroquí " " + barco (7 días).....	18.612 "
Marruecos Imperial "A" " " + " (9 días).....	27.730 "
Marruecos Imperial "B" " " + " (9 días).....	29.986 "
Marruecos Atlas Sahara "A" autobús + barco (11 días)....	32.806 "
Marruecos Atlas Sahara "B" " + " (11 días)....	36.002 "
Marruecos Atlas Sahara autobús + barco (13 días).....	36.190 "
Portugal en autobús (5 días).....	10.622 "
Estambul en avión (8 días).....	53.110 "
Egipto Milenario en avión (15 días).....	115.620 "

Circuito Turquía en Avión

4 noches .....	45.540 pts.	Aloj. y desayuno
5 " .....	46.828 "	" " "
7 " .....	49.588 "	" " "

Circuito Egipto en avión (11 días)  
Incluye Crucero y Excursiones en tren: 122.268 pts.

Circuito Nuevo York en avión (7 noches)..... 66.240 pts.

Circuito París en avión (de lunes a sábado).. 40.940 "  
Semana completa. 46.920 pts. Incluye alojamiento y desayuno.

Circuito Maldivas en avión (8 días) en régimen de pensión completa. 175.720 pts.

Extensión Karachi (2 días). 12.880 pts.