

Más de 300 empresarios en el I Foro Emprende+más de CECAM **p4**

Nuevas jornadas de coaching para emprendedores **p6**

Embarazo de riesgo vs riesgo en el embarazo **p8**

Presentados los nuevos modelos de MINI y motos BMW **p11**

APETI, el referente para las empresas TIC **p12**

El dilema fiscal de las sociedades de mera tenencia de bienes **p19**

Tarifa plana cotización cuotas empresariales en contratos indefinidos **p20**

Presentado el Eje Cultural **p21**

La Diputación apuesta, con nuevas subvenciones por el comercio rural **p22**

## La recuperación económica centra el foro de CEOE

### José Luis Feito, presidente del Instituto de Estudios Económicos fue el ponente



Más de un centenar de personas, entre empresarios y autoridades políticas, entre las que se encontraba el consejero de Hacienda de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha, asistieron a un nuevo foro empresarial de CEOE-CEPYME Guadalajara con José Luis Feito explicando cómo la recuperación económica es posible de una manera sostenible que la haga duradera en el tiempo.

**pag/5**

## Casero visita el CEEI de Guadalajara



La consejera de Empleo y Economía, Carmen Casero, visitó las instalaciones del CEEI de Guadalajara, Centro que está gestionado por la Patronal alcarreña y que, en la actualidad alberga 38 empresas. Fundación que "asesora y acompaña a los emprendedores en sus primeros pasos para ser una empresa o constituirse como autónomo", destacó la consejera, la cual, tras un recorrido por sus instalaciones y conocer las actividades que desarrollan algunos de sus inquilinos, entregó las llaves de su despacho a la última empresa instalada.

**pag/6**

Presentada la séptima edición de de socio a socio

**pag/3**

## Colaboración entre CEOE y Caja Rural CLM

**pag/7**



www.renault.es / 902 333 500

UN SOCIO FIABLE, LO ES DESDE EL PRINCIPIO.

**AHORA, CON TU VEHÍCULO COMERCIAL RENAULT, TE REGALAMOS 2 AÑOS DE MANTENIMIENTO.\***

Ven a vernos y descubre el **NUEVO CENTRO RENAULT** en el Polígono Azque de Alcalá de Henares.



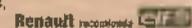
**RENAULT**  
PRO+

Gama Vehículos Comerciales: consumo mixto (l/100km) desde 4,6 hasta 9,4. Emisiones CO<sub>2</sub> (g/km) desde 119 hasta 249.

\*Consulta condiciones en la concesión

**AUTOCARPE** FCO. MEDINA Y MENDOZA, PARCELA 38. POL. IND. 2. SALIDA 51 DE LA A2.

TEL. 949 207 240. CABANILLAS DEL CAMPO (GUADALAJARA) autocarpe@red.renault.es www.autocarpe.es



**DRIVE THE CHANGE**

