

La seguridad social gana afiliados durante el mes de mayo **p6**

Sigüenza, ciudad Greco **p7**

Diputación y El Corte Inglés presentan la II Feria de los Alimentos de la provincia **p8**

La Federación Provincial de Turismo de Guadalajara, trabajo por todos los principales actores **p15**

Alfredo Moreno, nuevo presidente de APEC **p16**

Emprende+ más ayuda a 400 emprendedores de la región **p17**

La mediación civil y mercantil en España, una figura por conocer **p19**

El descuelgue salarial tras la reforma laboral **p20**

Actividades en abierto del Centro de Excelencia de Guadalajara **p21**

El CEEI de Guadalajara programa tres jornadas sobre Europa para este mes de junio **p23**

Gran éxito de participación en el 8º Foro de RRHH

Los ponentes fueron de reconocido prestigio nacional e internacional



Una edición más, los responsables de RRHH de la provincia de Guadalajara volvieron a apostar por este foro que se convierte, un año más, en el punto de encuentro de este área tan fundamental para las empresas. La inauguración contó con la presencia de Agustín de Grandes, presidente de la Patronal alcarreña, Ana Guarinos y Antonio Román.

pag/4

Nuevos inquilinos en el CEEI alcarreño



Con esta nueva entrega de llaves, ya son 39 las empresas ubicadas en el CEEI de Guadalajara, 14 de ellas en el espacio coworking.

Los representantes de los patronos y colaboradores, Ayuntamiento, Diputación, APETI, CEOE-CEPYME Guadalajara y Junta de Comunidades, fueron los encargados de dar la bienvenida a los nuevos empresarios, de sectores tan variados como el turismo, inmobiliario, catering o seguros, entre otros.

pag/13

1.008 parados menos en el mes de mayo en Guadalajara

pag/3

La ciudad acoge el XI Foro Goban

pag/12

UN SOCIO FIABLE, LO ES DESDE EL PRINCIPIO.

AHORA, CON TU VEHÍCULO COMERCIAL RENAULT, TE REGALAMOS 2 AÑOS DE MANTENIMIENTO.*

Ven a vernos y descubre el **NUEVO CENTRO RENAULT** en el Polígono Azque de Alcalá de Henares.



Gama Vehículos Comerciales: consumo mixto (l/100km) desde 4,6 hasta 9,4. Emisiones CO₂ (g/km) desde 119 hasta 249.

www.renault.es / 91 506 53 58



RENAULT
PRO+

AUTOCARPE FCO. MEDINA Y MENDOZA, PARCELA 38. POL. IND. 2. SALIDA 51 DE LA A2
TEL. 949 207 240. CABANILLAS DEL CAMPO (GUADALAJARA)
JAVIER PÉREZ 682 16 87 05 autocarpe@red.renault.es www.autocarpe.es

*Consulta condiciones en la concesión.

Renault 

DRIVE THE CHANGE

