

Retiradores automáticos de pezoneras

Dispositivo que corta automáticamente el vacío en el juego de ordeño y lo retira en función de flujo de leche y/o del tiempo. Permite aumentar el rendimiento horario, ya que un operario puede ordeñar a un número mayor de animales. El retirador automático de pezoneras se compone de: caja de control, sensor de flujo, temporizadores, válvula de corte de vacío y sistema retirador de pezoneras. En las salas donde se han instalado medidores electrónicos no son necesarios los tres primeros, ya que el medidor realiza esta función.

El sistema de retirada más empleado es el cilindro retirador, con el que el juego de ordeño queda suspendido en una cinta sin que caiga la suelo. En línea media-alta, una opción interesante es la colocación de unos bastidores en la parte alta de la sala, de los que penden 4 unidades de ordeño, de forma que cuando se corta el vacío el bastidor bascula hacia la otra plataforma, dejando dispuestas las unidades de ordeño para su colocación en otros animales.

Medidores de leche

Los medidores volumétricos y porcentuales han dado paso a los electrónicos, que constan de un sensor que mide la cantidad de leche obtenida y envía el valor a una caja de control donde es procesada. Estos medidores pueden recoger gran cantidad de información (flujo máximo, mínimo, tiempo de ordeño, producción, conductividad eléctrica, etc.) para ser utilizada en la gestión de la explotación.

Recogida automática de información

Junto con la identificación electrónica (bolo ruminal), permite la gestión integral de la explotación, disminuyendo las necesidades de mano de obra y aportando calidad al trabajo diario.

Precisan de la colocación de lectores a la entrada de las plataformas de ordeño y medidores electrónicos para la recogida individual de la información, lo que se puede complementar con un sis-

tema de clasificación de los animales, como un amarre de salida rápida que los obligue a colocarse en una determinada plaza.

La información recogida automáticamente en la sala de ordeño es procesada conjuntamente por un programa informático. Toda esta información es de suma utilidad para el ganadero permitiéndole hacer lotes de producción (adecuando la alimentación), separar y detectar animales con mamitis, identificar los animales con mayor ordeñabilidad...

MANTENIMIENTO

De un correcto mantenimiento de los componentes de la máquina va a depender la calidad higiénico-sanitaria de la leche, así como la sanidad de la ubre.

A continuación enumeramos las operaciones de mantenimiento que puede realizar el ganadero sin necesidad de la intervención de un técnico especialista:

1. **Diariamente** se lavarán todas las conducciones y piezas que han estado en contacto con la leche, a la temperatura del agua y concentración de detergente adecuadas, dejando secar al aire.
2. **Semanalmente**, se debe comprobar el nivel de aceite y la tensión de las correas de la bomba, se comprobará la limpieza de las pezoneras (introduciendo un paño limpio) y se limpiará el agujero de admisión de aire de los colectores.
3. **Mensualmente**, se comprobará el estado de las pezoneras, se limpiará cuidadosamente el regulador, la admisión de aire de los pulsadores y los grifos de vacío y leche.
4. El cambio de pezoneras suele realizarse cada 12 meses para los manguitos de caucho y cada 18 meses para los de silicona, aunque el fabricante nos proporcionará el dato del número de ordeños a partir del cual es aconsejable realizar el cambio.

La productividad de una explotación de ovino de leche depende en gran medida del correcto diseño y funcionamiento de la sala de ordeño



La correcta elección del juego de ordeño evitará deslizamientos de pezoneras

DeLaval

Salas de ordeño para ovejas



- **Serma Suministros Ganaderos, S.L.**
(Talavera de la Reina)
Telf. 925 869 927
- **Provydor, S.L.**
(Villarrobledo)
Telf. 967 144 509
- **Saiz y Galdón Servicios Ganaderos, S.L.**
(Albacete)
Telf. 967 523 550
- **DeLaval Equipos, S. A.**
C/ Anabel Segura, 7
28108 Alcobendas (Madrid)

