

REPSOL

Las Plantas de Repsol Petróleo, Repsol Química y Repsol Butano integran el complejo industrial que este grupo mantiene a 4 kilómetros de Puertollano y con el que da trabajo a 1.180 personas en la actualidad, aunque existe desde 1987 un plan de reducción de plantilla pactado con los sindicatos, en que mediante prejubilaciones se busca alcanzar los 800 o 900 trabajadores.

Repsol Petróleo S.A cuenta con la refinería más completa de España, ya que al ser la única de interior ha apostado por la diversificación de productos con el fin de aprovechar todo. Su capacidad de refino de crudo es de 7,5 millones de toneladas al año, mientras que la de producción de aceites lubricantes es de 125.000 toneladas/año.

La primera refinería se instaló en 1965 con el objetivo de aprovechar la cuenca minera, desde entonces se ha ido ampliando hasta conseguirse un complejo de la magnitud del actual, con una gran visión de futuro.

El suministro de crudo llega a la planta desde el puerto de Málaga mediante un oleoducto de 265 kilómetros y seis estaciones de bombeo. Una vez en Puertollano se destila el petróleo mediante su división en varias fracciones de características determinadas, LPG, naftas y Keroseno, entre otros.

¿Qué produce REPSOL?

Repsol convierte los productos pesados procedentes del petróleo en ligeros, para ello transforma el gasoil al vacío en productos destilados, base para la fabricación de gasolinas y gasóleos, lo que supone un mejor aprovechamiento del crudo y disminuye la producción de fueloil. Las naftas sufren un reformado catalítico con lo que forman parte de las gasolinas acabadas. La unidad de desulfuración elimina gran cantidad de azufre del keroseno y el gas-oil, mientras que la de coquización retardada posibilita la conversión en productos que con tratamientos posteriores se utilizarán en la fabricación de gasolina y gas-oil, a la vez que produce coque.

Según informa en encargado de comunicación de la empresa, José Manuel Prieto, la situación del complejo en el centro de la península obliga a

EL COMPLEJO INDUSTRIAL DE REPSOL ES EL MAS COMPLETO DE ESPAÑA POR SER LA UNICA REFINERIA INTERIOR



Repsol cuenta con la refinería más completa de España, con una capacidad de refino de 7'5 millones de toneladas al año.



Cerca de 1.200 personas trabajan en el complejo industrial de Repsol.

dar tratamiento a todos los residuos para no desaprovecharlos, así se obtienen los siguientes productos: fuel gas, isobutano, propano, butano, gasolina, gasolina sin plomo, nafta, disolventes, keroseno para la aviación, gas-oil para automóviles, gas-oil para calefacción, azufre, fueloil y coque.

Por su parte, la planta de Aceites Lubricantes produce más de 45 tipos de aceites para maquinaria industrial, automoción, marinos, etc. La planta de Olefinas consigue productos oleofínicos y aromáticos básicos para la industria petroquímica, gracias a un proceso de craqueo térmico de alimentación, básicamente nafta, con vapor de agua. Su ca-

pacidad es de 250.000 toneladas de etileno al año y 100.000 de propileno, materia primas para la fabricación de plásticos. También se obtienen en esta planta butenos, butadieno y productos aromáticos como benceno y tolueno.

Prieto destaca que la ubicación en Puertollano de este complejo industrial asegura su permanencia al encontrarse muy cerca del mercado central de Madrid y recuerda que los combustibles se suministran al mercado nacional por oleoducto integrado en la red de distribución de CAMPSA, a través de los oleoductos Rota-Zaragoza y Puertollano-Madrid.

Respecto a los beneficios que conlleva para la

comarca, el representante de Repsol considera que influye de forma muy positiva, no sólo por el número de puestos de trabajo que mantiene, sino también por el movimiento de empresas que genera a su alrededor, "sin olvidar las tasas y los impuestos municipales". Otro de los aportes positivos del complejo se centra en que la utilización de alta tecnología requiere mano de obra especializada, por lo que se eleva el nivel cultural de la gente.

Tratamientos residuales

Repsol ha realizado grandes esfuerzos en evitar el deterioro del medio ambiente, entre los que destaca la planta de tratamiento de aguas residua-

les, una de las mejores de Europa. Esta ha sido diseñada para tratar 3.000 metros cúbicos por hora, que luego se envían a un río, el Ojalén, cuya calidad se controla por análisis químicos y la observación de algas, bacterias, etc.

La contaminación atmosférica se combate con medidas como el control de los combustibles empleados, la transformación del gas sulfhídrico en azufre elemental, la utilización de ciclones para la captación de partículas y la dispersión de humos desde chimeneas de hasta 140 metros de altura. Una amplia red de analizadores de SO₂ y partículas controlan la contaminación ambiente en un radio de 20 kilómetros.