

DE INTERÉS

Casa de Cultura de Puertollano.

DELEGACIÓN

Redacción de *La Tribuna* en Puertollano. C/ Santa Ana, 15, Planta baja, Local A. Teléfono: 926 41 29 05. Fax: 926 41 32 41. Correo electrónico: redaccion_pto@diariolatribuna.com

TELÉFONOS

Guardia Civil926 44 17 53
 Policía Local926 41 81 01
 Ayuntamiento926 41 81 00
 H. Santa Bárbara 926 42 11 00
 Centro Salud I926 43 23 14
 Centro Salud II926 43 23 50
 Centro Salud III926 41 19 76
 Casa de Cultura926 41 19 65
 Oficina Turismo 926 42 03 28
 Correos926 42 51 80
 I.N.E.M.926 42 00 04
 OMIC926 41 19 69
 CEU926 44 18 98
 Protección Civil . 926 41 81 79
 OAC926 44 19 90
 Estadio Mun.926 41 19 11
 Autobuses926 42 09 57
 UNED926 41 29 13
 Auditorio926 41 35 71

FARMACIAS

D. Agustín Espuny
 Daimiel, 6 (diurna)
Dña María A. Torne
 Avenida Primero de Mayo, 15
 (24 horas)

EXPOSICIONES

Casa de Baños.
 Lugar emblemático de Puertollano en el que ahora se exponen diversas muestras y obras tanto de artistas locales como de diferentes asociaciones ciudadanas. El horario de apertura al público es de lunes a viernes de 9 a 14 horas y de 17 a 19 horas. Sábados y domingos de 10 a 14 horas.

Museo de la Minería.

En él puede visitarse la mina, una imagen única que recrea una auténtica galería, además del busto de la minera de Puertollano, que preside la estancia desde hace un mes. De martes a sábado de 10:00 a 14:00 y de 16:00 a 20:00 horas. Domingos de 10:00 a 14:00 horas. Lunes: cerrado. Para la realización de visitas en grupos de más de ocho personas, es necesario reservar cita previamente en el teléfono 926 440 275.

Casa de Cultura.

Acoge diferentes exposiciones, además de acoger la biblioteca municipal y la dirección y las Aulas de la Universidad Popular y la Universidad a Distancia. Dispone a su vez de un centro de internet de uso público.

INDUSTRIA

Repsol Puertollano, pionera en la producción de 'gasóleo verde'

La refinería puertollanera ha sido la primera a nivel mundial en producir a escala industrial biocombustibles a partir del procesamiento de aceites vegetales en unidades de refino

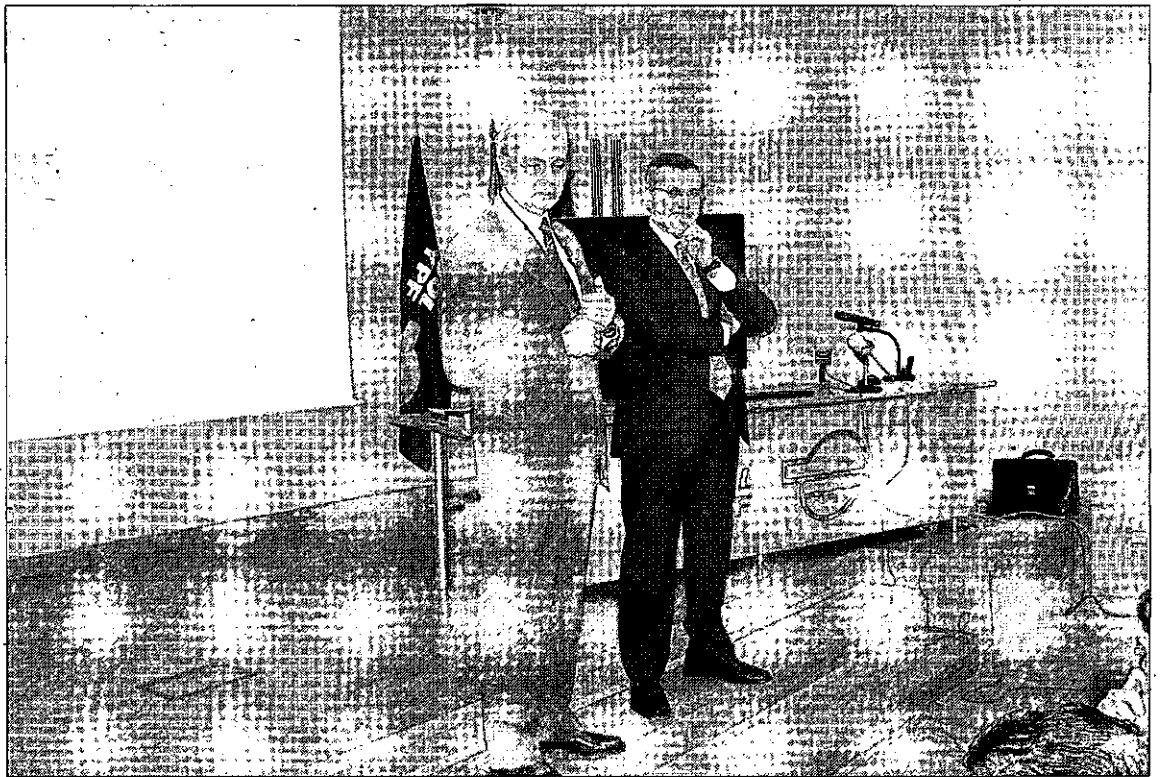
• La compañía no se marca un objetivo concreto para su comercialización, pero confía en las posibles ayudas estatales para que el producto no se encarezca demasiado.

I. BALLESTERO / PUERTOLLANO
 Puertollano continúa dando pasos agigantados en su transición hacia el mercado de las energías renovables, impulsado en parte por los esfuerzos que realizan compañías obligadas a adaptarse a los nuevos tiempos futuros que se avecinan. No en vano, Repsol ha tenido en cuenta la refinería de Puertollano a la hora de probar, a escala industrial, una de las investigaciones más importantes en el apartado de la producción de biocombustibles, y los resultados han sido inmejorables. La refinería puertollanera se ha convertido en la pionera a nivel mundial en producir a escala industrial un 'gasóleo verde' a partir del procesamiento de aceites vegetales en unidades de refino, habitualmente destinadas a la producción de carburantes.

El proceso, denominado hidrogenación catalítica, se desmarca de la transesterificación, proceso utilizado a nivel mundial para la producción de este tipo de gasóleo. La hidrogenación catalítica tiene múltiples ventajas respecto a su competidor, ya que permite utilizar las unidades de procesamiento de refino ya existentes en la planta petroquímica, además de producir desechos que son aprovechables en otros procesos. El resultado del procedimiento empleado por Repsol es un diésel de excelente calidad y que puede ser incorporado en cualquier porcentaje al carburante habitual.

Después de un arduo proceso de investigación cuyas pruebas comenzaron a principios del presente año, en el Centro Tecnológico de la compañía en Móstoles. Después de los resultados exitosos en las pruebas, faltaba comprobar si la tecnología era aplicable a la producción a escala industrial, y si el producto mantenía la misma excelencia alcanzada. La planta de Repsol Puertollano ha procesado hasta 300.000 litros de aceite refinado de soja, y los resultados del carburante siguen siendo óptimos.

Las empresas petroquímicas se enfrentan al reto de incorporar a la producción de combustibles un 5,83% de componentes renovables, en el marco de la legislación vigente por la Unión Europea, que ha marcado el techo en el horizonte del 2020, año para el



Andreu Puñet, director de Repsol Puertollano, y Eduardo Romero, durante la presentación del proyecto. / FOTOS: I. BALLESTERO

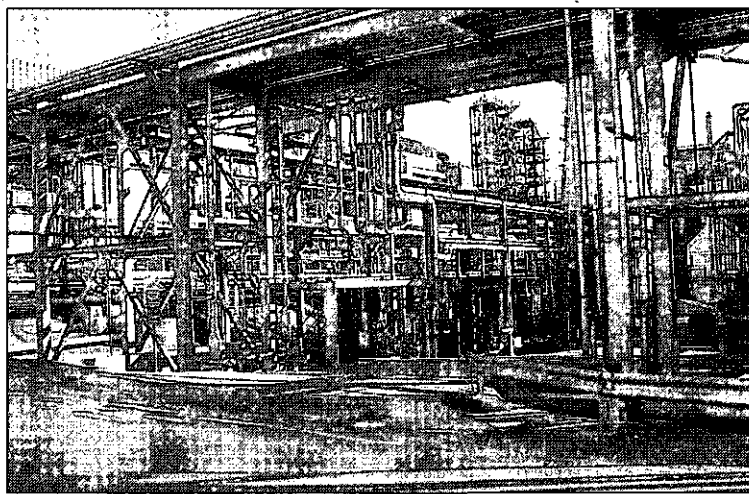


Imagen de la unidad de refino en la que se han llevado a cabo las pruebas.

cual el porcentaje de componentes renovables en la producción de combustibles debe superar el 10%. Repsol se encuentra inmerso en un proceso continuo de investigación para la incorporación de biocombustibles al mercado energético de transportes, y durante todo este año ha superado el 5%

de componentes renovables en sus gasóleos.

Eso sí, como cada avance, también tiene su contrapartida. La hidrogenación catalítica incluye, además de la incorporación de aceite vegetal, el hidrógeno, que encarece los costes de producción del proceso. Aun así, Eduardo Ro-

mero, director tecnológico de Refino de Repsol, está convencido de que el aumento en los costes de producción no tiene por qué repercutir directamente en el bolsillo de usuario, «ya que el Estado cuenta con numerosas fórmulas para favorecer y ayudar este tipo de procedimientos, además de que el marco legal está todavía por definir».

El proyecto cuenta con un presupuesto de 2.143.000 euros, de los cuales 967.000 proceden del Gobierno central a través del Plan E y el Fondo Europeo de Desarrollo Regional, y se enmarca dentro de un Proyecto Singular Estratégico en el que también colaboran entidades como el Ministerio de Ciencia e Innovación, la Universidad de Castilla-La Mancha, el Instituto para la Diversificación y Ahorro de Energía y el Centro de Investigaciones Energéticas, Medioambientales y Tecnológicas.

Por el momento, Repsol ha apostado por los aceites vegetales, pero Romero afirma que el horizonte es mucho más amplio en el futuro, «en el que veremos llegar a una refinería productos como grasas animales residuales». Eso sí, el responsable tecnológico de Refino de Repsol recalca que en todo el proceso «se tendrá muy en cuenta la sostenibilidad, y no se van a emplear tierras exclusivamente destinadas a la producción de aceites vegetales para la refinería», y destaca que el consumidor «no tiene que tener ningún miedo a la hora de utilizar estos combustibles en un futuro, porque su motor no lo va a notar, pero sí el resto de los ciudadanos y el medio ambiente».

Eduardo Romero

Director tecnológico de Refino de Repsol

[""]

El usuario no debe tener ningún miedo a este producto, no notará cambios

[""]

En todo el proceso de elaboración se tendrá en cuenta la sostenibilidad