

¡Ojo al polvo de lijado!

Es de vital importancia para una empresa como BIOACRISOLAR, que el residuo se deposite en el envase homologado que nosotros mismos entregamos, siendo conscientes de no mezclar el producto con otros residuos de distintos compuestos

E. de G. / Guadalajara

En el último artículo, LA IMPORTANCIA DE LA "R", la empresa BIOACRISOLAR, S.L., dedicada desde hace 6 años a la Gestión de Residuos, presentaba que su principal objetivo era el de concienciar a las PYMES y grandes empresas sobre la importancia del reciclado, recogida de residuos con independencia de su peligrosidad, y entrega de dicha materia a gestores autorizados por Medio Ambiente. Su compromiso con la naturaleza les exige aprovechar al máximo la reutilización de remanente y así evitar originar nuevos elementos puros a partir de recursos naturales.

En este y posteriores artículos, lo que se pretende, es dar a conocer la transformación de un residuo en concreto, mediante su proceso de reciclado.

Comenzamos con un material tóxico, frecuentemente peligroso y que por su desconocimiento la mayoría de las veces no se le da la importancia que se merece, ni en su recogida, ni en su almacenamiento, ni por lo tanto en la toma de precauciones. Estamos hablando del Polvo de Lijado.

El polvo de lijado es un elemento muy tóxico que no se le da la importancia debida en las empresas

Los talleres de carrocería, cerrajerías, carpinterías y ebanisterías son los que más producen

El Polvo de Lijado, se origina durante las operaciones de lijado y pulido de superficies de metal, madera y en general en toda clase de materiales que necesiten de su lijado, pulido o abrillantamiento. Se encuentra en su mayor parte, en los talleres de carrocería, cerrajerías, carpinterías y ebanisterías,

donde los responsables son los encargados de la generación y manipulación de residuos peligrosos, pudiendo así ser duramente sancionados por no cumplir con su responsabilidad, en caso de no tomar las medidas oportunas para su almacenamiento y posterior reciclado. En BIOACRISOLAR, se insiste, una vez más en la responsabilidad con el Medio Ambiente.

Producto etiquetado

A pesar de que cada producto lleva su etiqueta debidamente adherida a su envase, muchas veces se pasa por alto su contenido. En la recogida de residuos etiquetamos cada uno de ellos según su peligrosidad mostrando sus características. Es de vital importancia para una empresa como BIOACRISOLAR, que el residuo se deposite en el envase homologado que ellos mismos entregan, siendo conscientes de no mezclar el producto con otros residuos de distintos compuestos, aún cuando hayan sido utilizados en el mismo proceso de elaboración, por ejemplo, una acción muy habitual es la de depositar los discos de lija usados junto con el polvo de lija obtenido del proceso. En este caso, y debido a las diferentes composiciones, la mayoría de las veces la separación de los residuos para su posterior reciclado es imposible o dificulta

EL RECICLADO DEL POLVO DE LIJADO

BIOACRISOLAR envía el polvo de lijado a un gestor y se enorgullece de haber logrado mediante su proceso de reciclado elaborar baldosas para el suelo. El proceso en la fabricación es caro y laborioso, y el resultado son unas baldosas de apariencia rústica totalmente inocuas y respetuosas con el Medio Ambiente. De este modo, la distribución y venta de dichas baldosas a parte de poder ser empleadas para un fin benéfico, nos permite una vez más no emplear la tan valorada materia prima de Recursos Naturales y sí aprovechar los elementos reciclados.

considerablemente el trabajo, no pudiendo llevar al cabo su cometido. Como grave consecuencia en la imposibilidad de desarrollar el trabajo, debido a las razones detalladas, se ven obligados a enviar todo el material imposible de separar a depósitos de seguridad, y lo que es peor, a no poder dar utilidad a dicha materia con el consiguiente gasto de recursos naturales para la obtención de nuevos productos. Cabe destacar que todo este proceso de reciclado y separación de distintos residuos, aún estando debidamente almacenados en su envase adecuado, es manual y supone un coste económico importante. Aún notificando a las empresas de la importancia de su separación, en muchas situaciones se

encuentran en los envases no destinados a este fin todo tipo de materiales tales como discos de lijado, papeles, plásticos y demás desperdicios que no solo dificultan el trabajo, sino que además no están almacenados donde deberían estar.

La etiqueta identificativa que esta empresa suministra, es obligatoria y debe ser utilizada en todas las empresas que trabajen con BIOACRISOLAR y en las que se origine el polvo de lijado. La sanción por no tener dicha etiqueta puede ser considerada grave.

Sistemas de recogida

Algunos sistemas recogen automáticamente el polvo de lijado, a medida que el operario lija o pule la superficie, almacenándolo di-

rectamente en un depósito sin problemas de pérdidas ni fugas. Los problemas surgen cuando no solo almacenamos mal el polvo de lijado como se ha comentado anteriormente y se mezcla con otros materiales, sino que directamente no nos preocupamos de su recogida. Muchas de las empresas que generan este tipo de residuo almacenan de forma consecutiva el polvo de lija obtenido de los procesos de elaboración, previamente aspirado por los sistemas de lijado, pero hay que tener en cuenta, que hay otro tipo de polvo de lijado o polvo seco de las cabinas de pintura que acaba depositándose en las superficies cercanas a las zonas de tratamiento y que hay que limpiar y almacenar de forma correcta. El proceso de limpieza de este tipo de polvo "en suspensión" debe ser llevado de forma correcta, intentando por todos los medios que su limpieza sea en seco para poder almacenarlo en el recipiente que se suministra, junto con el polvo obtenido de los sistemas de aspiración.

Limpieza

Es muy importante no limpiar este tipo de polvo con sistemas húmedos que puedan permitir el vertido de las aguas contaminadas a la red de desagüe general. Si se realiza este tipo de limpieza, se tiene que tener en cuenta que las aguas contaminadas obtenidas, deben ser almacenadas también como material peligroso en su correspondiente contenedor.

Con la debida regularidad en la limpieza de las zonas de lijado y elaboración, se puede evitar también la contaminación llamada indirecta, que se produce normalmente por contacto del operario con el polvo de lijado o por contacto del vehículo con el suelo del taller lleno de polvo. Este tipo de polvo adherido al operario o al vehículo acaba depositándose en otros lugares, y hay que recordar que su índice de contaminación medioambiental es relativamente alto, así como perjudicial para el operario en caso de inhalación. Destacar que además es altamente dañino para la vegetación, ya que al depositarse en las plantas impide que el sol llegue hasta ellas dificultando su respiración e imposibilitando la aparición de la clorofila, pigmento que interviene directamente en la transformación de energía luminosa en energía química, en definitiva impidiendo la fotosíntesis.

Para cualquier duda o aclaración, no dude en contactar con BIOACRISOLAR, con el del Departamento de Medio Ambiente CEOE CEPYME de Guadalajara o en la Web www.bioacrisolar.com.

Datos del Residuo

POLVO DE LIJADO

Código de Identificación
(Según R.D. 833/98 - Ley 10/98)
L.E.R.: **08.01.17**
Q08 / R13 / P12 / C41 / H5 / A935 / B09711

Datos del productor:
Razón Social:
Dirección:
Localidad:
Teléfono:
Fecha Inicio Envasado:

BIOACRISOLAR, S.L.
VIA DE SERVICIO
Antigua Ctra. De ANDALUCIA
Km. 12.5 Nava 1
45300 OCAÑA (TOLEDO)
Tel: 902 211 511
Fax: 925 130 400
bioacrisolar@bioacrisolar.com

Nº AUTORIZACION:
MADRID TR/MD/618
CASTILLA LA MANCHA CM/RPP/11

Ejemplo de etiqueta que deben llevar los recipientes que contienen polvo de lijado. / Economía de Guadalajara