

PÉREZ Y PÉREZ, Rafael: *Romance de amor*.— Colección Novela Rosa.—Editorial Juventud. Barcelona, 1948; 6 ptas.

Novela muy entretenida y de buen fondo. Puede dejarse en manos de las Flechas Azules.

BELLOC, Hilaire: *¡Cuidado! Nos observan*.— Editorial Poseidon.—Colección Perseo.—Buenos Aires, 1945, 258 págs.; 28 ptas.

Es una novela de trama interesante, basada en el falso supuesto de creer que un joven es agente secreto de una potencia extranjera y el cual lleva la misión de conceder la explotación de un mineral descubierto en Irán, su país. Los capitalistas y grandes potencias ambicionan la exclusividad de esta explotación, y en torno a este joven se tejen una serie de negociaciones y planes más o menos complicados para conseguir sus fines.

Tratado todo con gracia y humor, es novela

para lectoras de alguna cultura. Por su moralidad, pueden leerla todas.

MARTEL, Carmen: *La estrella de rubies*.—Biblioteca de Lecturas Ejemplares.—Editorial Escelicer. Madrid, 124 págs.; 10 ptas.

El protagonista de esta narración es acusado de un robo, por lo que se ve obligado a huir de su casa, marchándose con una expedición científica. Después de varias aventuras vuelve a su casa, siendo reconocida su inocencia. Para Flechas.

BRUYERE, Andri: *Ocho días en un desván*.—Biblioteca de Lecturas Ejemplares.—Editorial Escelicer. Madrid, 91 págs.; 10 ptas.

Una niña maltratada en su casa es escondida por unos vecinitos suyos en un desván. Más tarde es descubierta por la madre de los niños, la cual la prohija. Para Margaritas.

