

luntarios". Todo para "desde el primer impacto, el momento en el que te dicen que tienes Cáncer, llevar lo mejor posible esta enfermedad", explica Jiménez Bustos, pediatra de profesión. Para ello cuentan con dos psico-oncólogas que se ponen en contacto con el enfermo y su familia para ayudarles en caso de necesidad, una ayuda que se alarga durante toda la enfermedad, ya sea durante el tratamiento o en momentos más estables, pues la Asociación también les ayuda a volver a la sociedad y recuperar, de la mejor manera posible, su vida, "una vez ha superado la enfermedad". Unas acciones que, con la crisis, "se han visto incrementadas en un 35%", comenta Jiménez Bustos.

Una enfermedad que como afirma el presidente alcarreño "cada vez tiene una supervivencia más larga", por eso no duda

cuando dice "esta enfermedad es curable, siempre que se diagnostique precozmente". Si el cáncer ya está muy avanzado y es metastásico, se acompaña al enfermo y su familia durante los cuidados paliativos y haciéndoles ver, de una manera realista, el final.

Pero no todo su trabajo se centra en el enfermo, sino que también se trabaja por la prevención con diferentes campañas. Como explica José María Jiménez Bustos, "contamos los síntomas más comunes en los que se manifiesta el cáncer para que la persona pueda ir al médico y, dado el caso, que sea diagnosticado de una forma precoz". Así y, de forma puntual se dan conferencias "ya hemos dado sobre el cáncer de mama, el bioelectromagnetismo y hablaremos sobre el cáncer de colon y el cáncer de piel, pensando ya en el verano", para con-

cienciar sobre la prevención y detección precoz. A esto se suman las campañas que se están realizando en las escuelas donde se está proponiendo a los más jóvenes, "estilos de vida saludables", agregando "les estamos enseñando a comer, a beber, sobre todo a que no beban". El tabaco también será un tema recurrente de sus exposiciones en colegios e institutos de toda la provincia de Guadalajara.

Una Asociación que ve cómo, lo primero que hace falta es que la sociedad se conciencie de la enfermedad y deje de tener miedo a la palabra Cáncer para verla como un reto que hay que superar y ayudar a superarlo, pues como concluye José María Jiménez Bustos "nos tenemos que meter en la cabeza que el cáncer es curable y los que no lo son en estos momentos, lo serán en pocos años".

## CEOE distinguida por su colaboración con la UAH

### Durante el acto de entrega de títulos del patrón de Turismo y Administración y Dirección de Empresas

E. de G. / Guadalajara

**CEOE-CEPYME**  
Guadalajara ha apostado, desde el primer día, en que los futuros trabajadores se formen tanto en la teoría como en la práctica, viendo de primera mano el desarrollo de una jornada laboral. Por este motivo ha trabajado y, lo sigue haciendo, en el fomento de las prácticas en empresas por parte de los estudiantes de los últimos cursos de las carreras impartidas en la Universidad de Alcalá con la que se tiene un convenio de colaboración para que estos jóve-

nes puedan desarrollar sus prácticas en empresas de la provincia de Guadalajara.

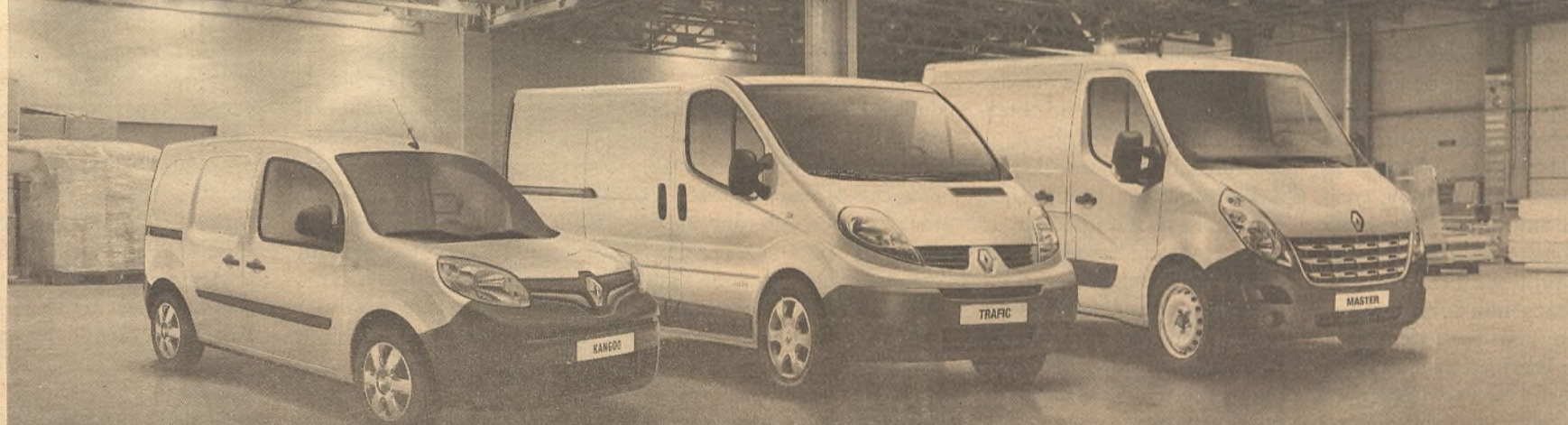
**Las prácticas en empresas para los estudiantes es su primer contacto con el mundo laboral**

Por esta razón y, con motivo de la celebración del patrón de los estudios de Turismo y Administración y Dirección de Empresas,

**CEOE-CEPYME**  
Guadalajara, representada por su secretario general, Javier Arriola, recibió el pasado viernes el diploma acreditativo como empresa colaboradora en las prácticas del Grado en Administración y Dirección de Empresas. Un apoyo que CEOE-CEPYME Guadalajara seguirá ofreciendo, pues considera que lo aprendido en las aulas se debe poner en práctica en las empresas y que sean los empresarios los que terminen de formar al futuro trabajador.

www.renault.es / 902 333 500

## RENAULT VEHÍCULOS COMERCIALES TU MEJOR COMPAÑERO DE TRABAJO



Ven al Nuevo Centro **RENAULT PRO+** de **AUTOCARPE** del 4 al 15 de marzo a conocer la gama más amplia de vehículos industriales adaptados

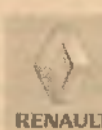
f Renault España YouTube Renault ESP



**RENAULT**  
**PRO+**

DEL AÑO 2012 DEL AÑO 2013

DRIVE THE CHANGE



Gama Vehículos Comerciales: consumo mixto (l/100km) desde 4,5 hasta 9,4. Emisiones CO<sub>2</sub> (g/km) desde 119 hasta 249.

Modelos visualizados: Nuevo Kangoo Profesional 1.6 dCi 75CV puerta lateral, Trafic Furgón 2700 Corto 2.0 dCi 90CV con Pack Aire y Master Furgón Tracción L1H1 2800 dCi 100 con Pack Aire. Renault recomienda **ELIX**

**AUTOCARPE**

POL. AZQUE. C/ CHILE, 11. TEL. 918 89 23 89. ALCALÁ DE HENARES autocarpe@red.renault.es www.autocarpe.es