



## Librería Bonaire

**Andrés Ortega del Alamo**

COMPRA-VENTA DE LIBROS ANTIGUOS

*Solicite nuestro catálogo*

Nave, 21 - Bonaire, 19 • Teléf.: (96) 352 81 48  
Fax: (96) 351 88 67  
46003-VALENCIA

## LLIBRES DEL MIRALL

BARCELONA

COMPRA-VENTA DE LIBROS



**PRIMERAS EDICIONES**

LITERATURA S. XIX Y XX

ARTE, VIAJES

**CATÁLOGO GRATUITO**

TEL. / FAX: 93 301 60 15  
e-mail: [llibresdelmirall@yahoo.es](mailto:llibresdelmirall@yahoo.es)  
[www.llibresdelmirall.com](http://www.llibresdelmirall.com)

## Paul Orssich

2 St. Stephen's Terrace  
South Lambeth  
LONDON SW8 1DH

Tel.: + 44 - 20 7787 0030  
Fax: + 44 - 20 7735 9612  
E-mail: [paulo@orssich.com](mailto:paulo@orssich.com)

*Visitantes bienvenidos por cita previa*

**Libros antiguos relacionados con España  
y temas hispánicos. Mapas y Grabados.**

SOLICITE MIS CATÁLOGOS  
TAMBIEN EN INTERNET:  
[www.orssich.com](http://www.orssich.com)

BIBLOS

25-28 marzo 2004

*Feria  
del Libro Antiguo*

Horario:  
Laborables: 10-21 h.  
Domingo: 11-15 h.

Centro Comercial  
**MODA SHOPPING**  
CASTELLANA - AZCA

General Perón, 40. 28020 MADRID  
Propio ☎ 91 522 86 21  
[www.modashopping.com](http://www.modashopping.com)

**ENTRADA LIBRE**