

José María González Ortega, titulado: *Alas rotas que arden*. Recitaron poemas el autor y su hija Marina. Ese mismo día se inauguró en La Solana (Ciudad Real) el II Salón del Poema Ilustrado al cual asistieron varios miembros del Grupo. También en ese día, Nieves Fernández presentó en Membrilla (Ciudad Real) el libro colectivo de poesía *Cántiga*.

13-05-17: Nieves Fernández intervino en el recital de poesía “103 poetas en Toledo” en la Feria del libro de Toledo. El día 26 de ese mismo mes, esta escritora participó en un recital de poesía en el Santuario de la Caridad de Illescas (Toledo).

27-05-17: En el Castillo de Calatrava la Nueva, de Aldea del Rey (Ciudad Real) se presentó el libro colectivo de poesía *Palabra de Dios*, en el cual intervinieron, entre otros poetas: Alfredo Sánchez, Elisabeth Porrero, M^a Carmen Matute y Nieves Fernández.

05-06-17: El II Salón del Poema Ilustrado se presentó en Almagro (Ciudad Real). Intervinieron, entre otros poetas, Diana Rodrigo, Elisabeth Porrero, Nieves Fernández y Eugenio Arce.

09-06-17: En el Slam Poetry nacional, celebrado en Ciudad Real, intervinieron, entre poetas de otras localidades, las compañeras Elisabeth Porrero y Diana Rodrigo.

23-06-17: Presentación en Puertollano (Ciudad Real), por parte de Nieves Fernández y dentro de la Feria de Libro, del libro colectivo de poesía *Cántiga*. Esta misma escritora participó, el día 8 de julio, junto a otros poetas, en el III recital de poesía “Noches de Almagro”, realizado en “La Veleta”, de dicha localidad. Y el 11 de agosto participó en la Ronda Poética de Piedrahíta (Ávila).

25-08-17: La Asociación Cultural “Viento Solano”, de Santa Cruz de Mudela, con el asesoramiento literario de Eugenio Arce, organizó el XV Encuentro Poético “Villa de Santa Cruz de Mudela”. Intervinieron los poetas Francisco Jiménez Carretero, Antonio León y Nieves Fernández. El acto estuvo amenizado por la guitarrista y cantante Noemí Ruíz Polo y se realizó en el hotel “Casa Palacio” de dicha localidad.