

CONTESTACIONES AL CONCURSO DE OCTUBRE

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1.º A las del espectro solar. | 7.º Villanueva. |
| 2.º Constantino. | 8.º Primer Consejo Nacional de F. E. T. y de las J. O. N. S., en donde se nombra a José Antonio Jefe Nacional. |
| 3.º Martín <i>el Humano</i> . | 9.º Con una mezcla de aceite y sal. |
| 4.º Viaje. | 10. Fabiola. |
| 5.º Rafael. | |
| 6.º Beethoven. | |

PREMIOS AL CUESTIONARIO DE CONSIGNA DEL MES DE SEPTIEMBRE

A Carmen Torró Laporta, Maestra de Masanasa (Valencia), *La pícaro vida*, de Serafín y Joaquín Álvarez Quintero.

A Ana María Tintero Martínez, de la Local de Baños de la Encina (Jaén), *La Risa*, de los hermanos Quintero.

