

Se dice por ahí...

El **punteo de mayo**, que para los vecinos de **Madrid** fue más largo, ha supuesto romper la media de **diez muertos por cada día de tráfico intenso**; y lo ha sido **para mal**. Hasta la Dirección General preveía algo más de **cuarenta víctimas mortales**, cuando la cifra se ha escapado **hasta las 58**. España sigue siendo uno de los países en los que a **igual número de accidentes**, las **consecuencias son más graves**; entre las causas figura no llevar el **cinturón de seguridad**, pero no hay que olvidar que los **choques frontales** se siguen llevando la palma. Mientras se construyen **mejores carreteras** de único sentido y se adoptan más medidas de **seguridad pasiva**, es imprescindible **reforzar la vigilancia**. No se ven **guardias civiles** de Tráfico, cuando hace unos años se contaban **media docena de parejas** en trayectos a **Madrid o Alicante**. Las **reducciones presupuestarias** del Estado han acabado con los **ángeles de la guardia de las carreteras**. Pues, que los vuelvan a **colocar en su peana de dos ruedas**.

Lorenzo López, actual cabeza visible de una prestigiosa **saga de comerciantes** de Albacete (**Almacenes Lorenzo, el actual Jaque**), ha asumido la presidencia de la **Federación de Comercio** de Albacete, una de las asociaciones más fuertes integradas en **Feda**. El empresario, de manera prácticamente simultánea, también asume la **presidencia de la comisión de Comercio Interior de la Cámara**, con lo que se unifica la representación en los **dos ámbitos más relevantes por voz y voto** para abordar los planes de **revitalización del comercio** de Albacete. Desde luego, **conoce el paño**.



Lorenzo López.

Y uno que se va. **Francisco Belmonte** abandonará la dirección del **centro asociado de la UNED** de Albacete, al haber emitido el Ministerio de Administraciones Públicas un **informe que señala la incompatibilidad** de ese cargo con la condición de **profesor de la Universidad de Castilla-La Mancha**. Paco Belmonte, por **vocación docente**, ha preferido quedarse con **sus clases de la Universidad regional**, aunque terminará el curso en la UNED, **sin cobrar**. Con los abusos que hay por hacer compatibles desempeños que tienen hasta el mismo horario, y lo **absurdo de este caso**.

A **Gallardón** le ha caído una similar a la de **Manuel Pérez Castell** con los **árboles**. Aunque se ha hartado de repetir que su proyecto del **Paseo de Recoletos** solo afecta al traslado de **29 árboles**, algunos bastante **discretos de porte**, ha cobrado fuerza la especie de que quiere **talor 700 cedros** y plátanos plantados por **Carlos III**. Y se lo recriminan **los nobles** de su partido.

Más de 118.000 contribuyentes tienen derecho a devolución en la renta

La provincia ingresará 41'3 millones y recibirá devoluciones por 75'3



Miguel Pérez Reina, en la presentación de la campaña de renta.

Unas 118.743 declaraciones del Impuesto sobre la Renta de las Personas Físicas, Irpf, sobre el total de 149.182 que calcula recibir la Agencia Tributaria en la provincia de Albacete para esta campaña, tendrán derecho a devolución, por un importe de 75,3 millones de euros.

El delegado de la Agencia Estatal de Administración Tributaria de Albacete, **Miguel Pérez Reina**, explicó que este año se prevé un incremento del 4,31% en el número de declaraciones, de las que 6.170 serán de nuevos contribuyentes.

En el otro extremo, se calcula que 29.317 declaraciones tendrán obligación de ingresar por un importe total de 41.338.000 euros. La Agencia estima que la campaña de renta se saldará con un resultado negativo de 34 millones de euros.

En cuanto a las novedades, Hacienda mejorará en esta edición el control del

sector inmobiliario y de las deducciones por inversión en vivienda ya que se tendrá que incluir el promotor o constructor al que se han realizado pagos y la cuantía de los mismos.

Alerta por móvil

Este año también se incorpora la posibilidad de que los declarantes se suscriban a un servicio de alertas por móvil por el que se les informará sobre la emisión del borrador de renta o de la devolución en la campaña del próximo ejercicio.

Pérez Reina explicó que entre las principales novedades normativas se va a aplicar una deflatación de la tarifa de un 2% para compensar la subida de la inflación, además de reducciones en el sistema de módulos para paliar el efecto del aumento del precio del gasóleo durante 2005.

También se está trabajando en agilizar las devoluciones de la campaña de renta, cuyo plazo de presentación concluye el 30 de junio. En el caso de que se esté obligado a ingresar y se haya domiciliado el pago, ésta deberá de realizarse antes del 23 de junio, aunque el cobro no se efectuará hasta el último día de la campaña.

La Agencia ha puesto a disposición de los ciudadanos los teléfonos 901335533, para resolver dudas; 901200345, para solicitar, confirmar o modificar el borrador de la renta; y 901223344, para concertar cita para la confección de la declaración del Irpf.

Las cifras

↪ Total declaraciones: 149.182.	de 41.338.000 euros.
↪ Devoluciones: 118.743, por un importe de 75.366.000 euros.	↪ Declaraciones con cuota cero: 1.122.
↪ Declaraciones a pagar: 29.317, por un total	↪ Crecimiento ingresos: 3,99%.
	↪ Crecimiento devoluciones: 4,38%.



Edificio de Hacienda.