



Ciudad Real, del 13 al 16 de junio de 2001

XXII Congreso Nacional de Medicina Nuclear



Angel Soriano,
jefe de Servicio de
Medicina Nuclear.

En Ciudad Real, del 13 y 16 de junio del 2001 tendrá lugar el XXII Congreso Nacional de Medicina Nuclear, que se lleva preparando tres años. «Presentamos nuestra candidatura en la Asamblea General de la Sociedad Española de Medicina Nuclear, se votó en Burgos y tuvimos la confianza de todos los socios. Es una responsabilidad enorme, pero también un orgullo y una satisfacción para todos nosotros, sobre todo porque es un escaparate científico».

Los miembros del Servicio de Medicina Nuclear del Hospital de Alarcos de Ciudad Real tienen una ilusión tremenda por su trabajo y una relación entre ellos que «no es buena sino fantástica» y eso facilita el trabajo.

Han demostrado tener una capacidad organizativa que en principio no se presuponía. Ahora, ya tienen completamente definido el programa científico y social, que «es muy ambicioso. Vamos a contar con prácticamente todos los grandes y prestigiosos especialistas españoles en Medicina Nuclear. La Medicina Nuclear española es una de las mejores y más potentes de Europa. Tenemos médicos nucleares que son presidentes de grupos de trabajo de la Sociedad Europea de Medicina Nuclear. Luego también va a venir una amplia representación europea, gente muy buena (ingleses, portugueses, belgas, austriacos...)».

En cuanto a contenido, Oncología, Cardiología y Neurología son los tres temas que se van a abordar durante el Congreso. Va a haber mesas redondas para hablar sobre Parkinson, demencias, especialmente Alzheimer, y oncología, sobre avances y tratamientos en cáncer de mama. En cardiología la mesa es íntegramente española porque contamos con los mejores especialistas de Europa.

El último día habrá una mesa-diálogo entre la Sociedad Española de Medicina Nuclear y el Consejo de Seguridad Nuclear. «Nuestra especialidad está vigilada y de alguna manera reglamentada por este Consejo. Se hablará con las personas más significativas para comentar los problemas que tenemos entre ambas instituciones y fijar líneas de actuación futuras».

El Dr. Soriano se siente satisfecho por el apoyo que ha recibido de todas las puertas a las que ha llamado. «Gerencia y dirección del Hospital nos han dado todo tipo de facilidades para adecuar este evento a nuestro trabajo. El Colegio de Médicos, siempre ha tenido los brazos abiertos. El ayuntamiento va a patrocinar pancartas, el escenario para que actúe Mazantini, y va a hacer una recepción en el Villaseñor para todos los asistentes. La Diputación ha ayudado económicamente y nos ha dado facilidades para alquilar el Pabellón Ferial. El Consejero de Sanidad, Fernando Lamata, se encuentra emocionado con el evento y ha confirmado su asistencia. La dirección territorial del INSALUD también nos ha prestado su más firme apoyo».

Al margen de todos estos actos habrá una exposición técnica donde estará representada toda la industria específica de la especialidad. Traerán equipos de trabajo de gamma cámaras, PET y nuevos fármacos. **M**

Aparte del Congreso han organizado dos actividades añadidas. «El congreso se inaugura el 13 de junio a las 19.00 de la tarde en el Pabellón Ferial de Congresos de Ciudad Real. Esa misma mañana vamos a organizar un curso donde vendrán la práctica totalidad de los médicos nucleares españoles que tienen experiencia en PET y se va a hacer una actualización de lo que hoy en día da de sí esta técnica, en diagnóstico oncológico, cardiológico y neurológico. Por la tarde, habrá tres talleres patrocinados por la industria específica del sector y se va a hablar de instrumentación PET y nuevas gamma cámaras. Habrá otro simposium sobre un nuevo producto que «permite valorar el cáncer microcítico de pulmón que todavía no está registrado en España, pero sí en EEUU, y que está en vías de registro por la farmacología española».

Al margen de todos estos actos habrá una exposición técnica donde estará representada toda la industria específica de la especialidad. Traerán equipos de trabajo de gamma cámaras, PET y nuevos fármacos. **M**



Aparte del Congreso han organizado dos actividades añadidas. «El congreso se inaugura el 13 de junio a las 19.00 de la